

Producto	Color	Viscosidad a 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]	Aplicación
BZK II	Colores ambarinos	Aprox. 50	Chapas galvanizadas; buena protección contra herrumbre blanca; embutición profunda y laminación de perfiles; proporción de la mezcla con agua: 10 a 30 %
BZK ST	Colores ambarinos	Aprox. 46	Acero; muy buena protección anticorrosiva; embutición profunda y laminación de perfiles; proporción de la mezcla con agua: 5 a 30 %
ECLF 100 N	Colores ambarinos	70	Acero, aluminio, chapas inoxidable; piezas de embutición profunda de gran superficie; operaciones de punzonado y plegado; proporción de la mezcla con agua: 5 a 20 %
D ECLF	Amarillo	100	Acero, metales no ferrosos, aluminio; lubricante especial sintético basado en éster; apto también para arranque de viruta; proporción de la mezcla con agua: 5 a 10 %
BZK XI	Colores ambarinos	Aprox. 100	Acero, acero inoxidable; aceite de punzonado y embutición semisintético a base de agua, sin aditivos con cloro

Las indicaciones anteriores sobre el ámbito de aplicación se basan en ensayos de laboratorio y experiencias prácticas. Sin embargo, estas indicaciones no eximen al usuario de verificar que el lubricante es apto para el uso en cuestión y sus posteriores procesos. Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones para aplicar nuevas leyes, reglamentos, conocimientos, etc.