

Medium: MM Maschinenmarkt

Auflage (tvA): 40.459



Die glücklichen Gewinner des „Award zur Blechexpo“, präsentiert von Blechnet und MM Maschinenmarkt.

AWARDVERLEIHUNG: INNOVATIONEN DER BLECHEXPO AUSGEZEICHNET

Blechbearbeitung – ff. Strahlende Gesichter am ersten Messetag der Blechexpo letzte Woche: Bei der Verleihung des „Awards zur Blechexpo“, präsentiert von Blechnet und MM Maschinenmarkt, sind die innovativsten Lösungen der Messe ausgezeichnet worden. Die Jury, bestehend aus Redakteuren der beiden Fachmagazine, hat mit ihrem Expertenwissen unter den zahlreichen Bewerbungen die Gewinner gekürt. Wie bei den Oscars waren mehrere Unternehmen pro Kategorie nominiert.

In der Kategorie Handhabungstechnik/ Robotik konnte Avac Vakuumtechnik das Rennen gegen Genkinger („Sonder-Schwerlast-Schubmaststapler“) und Astes4 (intelligentens FMS „Astes4 Sort Light“) für sich entscheiden. Avac hat mit dem Multi-kreis-Ejektor AMS eine Vakuumzerzeugung mit kontrolliertem Sensorsystem entwickelt.

In der Prozesskontrolle und Qualitätssicherung setzte sich vor Fibro („Wireless Pressure Monitoring“) und VVG Befestigungstechnik (Akku-Nietgerät mit Prozessüberwachung „Riv Smart“) Raziol Zibulla in Kooperation mit dem Fraunhofer-IPM mit dem „F-Scanner zur bildgebenden Belölungsmessung“ durch ein Mess- und Belölungsverfahren zur Prozessüberwachung des Ölauftrags auf 100 % der Oberfläche.

Bei den Trenntechnologien thermisch/mechanisch hatte ANT die Nase vor Trumpf („Highspeed Eco“) und Webo („Fein-Schneid-Pad“) vorn. Mit „Consus“ hat ANT eine Abrasivmittel-Zumischeinheit entwi-

ckelt, die schnelleres Schneiden und Einsparungen des Abrasivmittels ermöglicht.

Was die Kategorie Umformtechnologien kalt/warm betrifft, konnte Bystronic vor AP&T (Mehrzweck-Produktionslinie für das Umformen von hochfestem Aluminium) und Kohler („Peak Performer 80P“) die Jury überzeugen. Die Automation fürs Biegen „Mobile Bending Cell“ von Bystronic verschafft der Abkantpresse Xpert 40 eine mobile Automationsstufe, dabei kann einfach zwischen manuellem und automatisiertem Biegen umgerüstet werden.

Da sich Trumpf in der Kategorie Multifunktionale Blechbearbeitungstechnik gegen Arku (Fertigungsstraße zum Entgraten, Richten und zur Ebenheitskontrolle) und Dayton (sichtbares Verschleißanzeigesystem „Visi Check“) durchsetzen konnte, geht der Award für die Software für Offlineprogrammierung von Biegemaschinen „Tec Zone Bend“ nach Ditzingen. Der Grund: Aufwendige Prozessschritte in der Programmierung von Biegemaschinen werden radikal vereinfacht und verkürzt.

In der Kategorie Füge- und Verbindungstechnik thermisch/mechanisch konnte sich Weil Engineering gegen Hugo Benzing (Prozessentwicklung „geschweißte Wellfeder“) und Heinz Soyer („BMS-9 ACCU“) bei der Jury behaupten. Die Fertigungsanlage fürs Schweißen und Schneiden in einer Aufspannung „FLC 1002 – Cut Fusion“ von Weil eignet sich für die Fertigung von medienleitenden Systemen mit Anschlusskomponenten.

MM MASCHINENMARKT KW46 2017

Pressekontakt:

Tobias Hellmich
(Marketing)

E-Mail: marketing@raziol.de
Tel.: +49 2374 5000 184
Fax: +49 2374 5000 12



RAZIOL Zibulla & Sohn GmbH
Hagener Straße 144 + 152
58642 Iserlohn

www.raziol.com (Homepage)
www.raziol-news.com (Blog)