

Medium: Blechexpo Daily 2

Auflage (Druck): 20.000



Halle 3
Stand 3307







GET CONNECTED!
HALLE 1
STAND 1407 UND 6402



DIE MESSE DAILY BLECHEXPO

www.blechnet.com
www.maschinenmarkt.de

English Content Inside

STEEL FOR AUTOMOBILES

Thyssenkrupp presents a dual-phase steel in the 1200 strength class: **p. 5**



SERVO DRIVES FOR PRESSES

Voith shows a drive which can reduce energy consumption significantly: **p. 12**



FOCUSED ON COPPER

The processing of copper materials requires special know-how: **p. 20**



MULTIPLE DECOILING LINE

With a multiple decoiling line, the necessary cutting to length is available: **p. 37**



AUSGABE 2: 9./10. NOVEMBER 2017 Vogel Business Media

„AWARD ZUR BLECHEXPO“ VERLIEHEN

Ausgezeichnete Innovationen



Am ersten Messetag haben die Fachmagazine Blechnet und MM Maschinenmarkt besonders innovative Produkte und Lösungen mit dem „Award zur Blechexpo“ ausgezeichnet.

Strahlende Gesichter gab es am Abend des ersten Messetages: Die beiden Schwestermagazine Blechnet und MM Maschinenmarkt hatten eingeladen zur Verleihung des diesjährigen „Awards zur Blechexpo“.

Während einer Feierstunde wurden die Awards verliehen. Die Jury, bestehend aus Redakteuren der beiden Fachmagazine, hat nach bestem Wissen und

Gewissen unter den zahlreichen Bewerbungen die Gewinner in sechs Kategorien gekürt. Wie bei den Oscars waren jeweils drei Unternehmen pro Kategorie nominiert.

In der Kategorie Handhabungstechnik/Robotik konnte Avac Vakuumtechnik mit dem Award-Gewinner „Multikreis-Ejektor AMS“ das Rennen vor Genkinger (Sonder-Schwerlast-

Schubmaststapler: Flurförderzeuge für Materialhandling) und Astes4 (Astes4 Sort Light: intelligentes FMS – Flexible Manufacturing System) für sich entscheiden. Avac hat mit dem Multikreis-Ejektor AMS eine Vakuumreinigung mit kontrolliertem Sensorsystem entwickelt.

In der Kategorie Prozesskontrolle und Qualitätssicherung

setzte sich vor Fibro (Wireless Pressure Monitoring: Funküberwachung für Gasdruckfedern) und VVG Befestigungstechnik (Riv Smart: Akku-Nietgerät mit Prozessüberwachung) Raziol Zibulla in Kooperation mit dem Fraunhofer-IPM durch: Der Award-Gewinner heißt „F-Scanner zur bildgebenden Belängsmessung“.

(Fortsetzung auf Seite 3)

ANPASSVERROHRUNG

Rohre biegen

Maßgeschneiderte Lösungen für die Anpassverrohrung und Rohrvorfertigung präsentiert Tracto-Technik. Im Mittelpunkt steht die neu entwickelte halbautomatische Rohrbiegemaschine Tubobend 25 für Rohre bis 25 mm Außendurchmesser. Die Maschine ist als Rechts- oder Linksbieger erhältlich und durch Zusatzausstattung flexibel konfigurierbar. **Seite 10**

AUTOMATISIERUNG

Robotik

Yaskawa ist unter dem Motto „Best in Class Products and System Solutions“ vertreten und zeigt Lösungen zum Schweißen, Schneiden und zum Handling. Ebenso ein Thema am Messestand: Industrie 4.0. Eine CMT-Marking-Showzelle (CMT-Marking steht für einen Lichtbogen-Markierprozess) ermöglicht Interaktion am Stand. **Seite 21**

ONLINE NEWS

- Twittern Sie mit!**
@MaschinenMarkt
- facebook.com/maschinenmarkt
facebook.com/blechnet
- Videos**
maschinenmarkt.de/videos
- maschinenmarkt.de
blechnet.com
- Messedaten & Fakten**
blechexpo-messe.de

Kontaktbedlung

Dosiereinheiten

Schmierstoff

Kontaktlose Bedlung

Halle 8
Stand 8407

Raziol® Zibulla & Sohn GmbH
Tel.: +49 (0)2374 5000 0
info@raziol.com
www.raziol.com

Pressekontakt:

Tobias Hellmich
(Marketing)

E-Mail: marketing@raziol.de
Tel.: +49 2374 5000 184
Fax: +49 2374 5000 12



RAZIOL Zibulla & Sohn GmbH
Hagener Straße 144 + 152
58642 Iserlohn

www.raziol.com (Homepage)
www.raziol-news.com (Blog)

„AWARD ZUR BLECHEXPO“ VERLIEHEN

Strahlende Gewinner

(Fortsetzung von Seite 1)

Der „F-Scanner“ ist ein Mess- und Beölungsverfahren zur Prozessüberwachung des Ölauftrags auf 100 % der Oberfläche.

Beim thermisch/mechanischen Trennen hatte ANT die Nase vorn vor Trumpf (High-speed Eco: 2D-Laser-Schneidprozess mit aufsetzenden Düsen) und Webo (Fein-Schneid-Pad: modulare Vorrichtung zur Erzeugung einer steuerbaren Gegenkraft zum Feinschneiden auf allen Pressen) vorn. Mit „Consus“ hat ANT eine Abrasivmittel-Zumischeinheit entwickelt, die schnelleres Schneiden und Einsparungen des Abrasivmittels ermöglicht.

Was die Kategorie Umformtechnologien kalt/warm betrifft, konnte Bystronic vor AP&T (Mehrzweck-Produktionslinie für das Umformen von hochfestem Aluminium) und Kohler (Peak Performer 80P: Teilerichtmaschine) die Jury überzeugen. Die Automation fürs Biegen „Mobile Bending Cell“ von Bystronic verschafft der Abkantpresse Xpert 40 eine mobile Automationsstufe, dabei kann einfach zwischen manuellem und automatisiertem Biegen umgerüstet werden.

Da sich Trumpf in der Kategorie Multifunktionale Blechbearbeitungstechnik gegen Arku (Edge Breaker, Flat Master und Flat Jack: Fertigungsstraße zum Entgraten, Richten und zur Ebenheitskontrolle) und Dayton (Visi Check: sichtbares Verschleißanzeigesystem) durchsetzen konnte, ging der Award für die Software für Offlineprogrammierung von Biegemaschinen „Tec Zone Bend“ nach Ditzingen. Der Grund: Aufwendige Prozessschritte in der Programmierung von Biegemaschinen werden radikal vereinfacht und verkürzt.

In der sechsten Kategorie Füge- und Verbindungstechnik thermisch/mechanisch konnte sich Weil Engineering gegen Hugo Benzing (Prozessentwicklung – geschweißte Wellfeder) und Heinz Soyer Bolzenschweißtechnik (BMS-9 ACCU: Bolzenschweißgerät mit Akkutechnologie) bei der Jury behaupten. Die Fertigungsanlage fürs Schweißen und Schneiden in einer Aufspannung „FLC 1002 – Cut Fusion“ von Weil eignet sich besonders für die Fertigung von medienleitenden Systemen mit Anschlusskomponenten. (ff)

Pressekontakt:

Tobias Hellmich
(Marketing)

E-Mail: marketing@raziol.de
Tel.: +49 2374 5000 184
Fax: +49 2374 5000 12



RAZIOL Zibulla & Sohn GmbH
Hagener Straße 144 + 152
58642 Iserlohn

www.raziol.com (Homepage)
www.raziol-news.com (Blog)