

Medium: Umformtechnik

Auflage (tvA): 6.538

PRODUKTE | FÜR DIE FERTIGUNG

„Tribometer 5000“ simuliert Reibung beim Blechumformen



Prüfanlage „Tribometer 5000“ zur Ermittlung von Reibkennwerten.
Bild: Raziol

Die Prüfanlage „Tribometer 5000“ wird zur Ermittlung von Reibkennwerten eingesetzt. Der Modellversuch ermöglicht die Reibungs-Simulation beim Blechumformen mit Bestimmung des Reibungskoeffizienten μ zwischen Werkzeug und Material im Flachbahnprinzip. Praxisnahe Bedingungen werden dabei gewährleistet durch die Variation der System- und technologischen Parameter. Einstellbar auf einer Teststrecke bis 300 mm sind Geschwindigkeiten bis 300 mm/s, beheizbare Werkzeuge bis zu 300 °C und beheizbare Materialauflage bis zu 80 °C, Flächenpressungen bis 500 N/mm². So lassen sich die Reibwerte unter den Bedingungen des Einzelfalls genau bestimmen.

Raziol Zibulla+Sohn GmbH

Tel.: +49 2374 5000-0

www.raziol.com

Pressekontakt:

Tobias Hellmich
(Marketing)

E-Mail: marketing@raziol.de
Tel.: +49 2374 5000 184
Fax: +49 2374 5000 12



RAZIOL Zibulla & Sohn GmbH
Hagener Straße 144 + 152
58642 Iserlohn

www.raziol.com (Homepage)
www.raziol-news.com (Blog)