

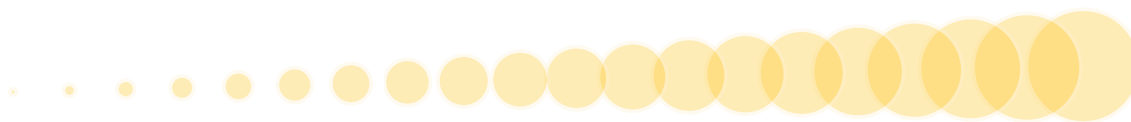
Produkt	Stal do ok. [mm]	Metal kolorowy do ok. [mm]	Aluminium do ok. [mm]	Stal stopowa do ok. [mm]
CLF 25	0,15	0,30	0,30	–
CLF 25 SE	0,25	0,40	0,40	0,15
CLF 25 S	0,30	0,50	0,50	0,20
CLF 25 E	0,60	0,80	0,80	0,30
CLF 25 OP	3,50	5,00	5,00	2,00

Specjalne środki smarowe do produkcji styków elektrycznych

### Pozostawianie resztek

małe <<

>> wysokie



CLF 25 CLF 25 SE CLF 25 S  
CLF 25 E

CLF 25 OP

Wymienione wyżej wskazówki dotyczące obszaru zastosowania opierają się na badaniach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Wskazówki te nie zwalniają jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia przydatności środka smarowego do konkretnego zastosowania i dla dalszych procesów. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany z powodu nowych ustaw, rozporządzeń, odkryć itd.