

Produkt	Farbe	Viskosität bei 40°C [mm ² /s]	Anwendung
BZK II	bernsteinfarben	ca. 50	Verzinkte Bleche; guter Schutz gegen Weißrost; Tiefziehen und Profilwalzen; Mischungsverhältnis mit Wasser: 10 bis 30 %ig
BZK ST	bernsteinfarben	ca. 46	Stahl; sehr guter Korrosionsschutz; Tiefziehen und Profilwalzen; Mischungsverhältnis mit Wasser: 5 bis 30 %ig
ECLF 100 N	bernsteinfarben	70	Stahl, Alu, rostfreie Bleche; großflächige Tiefziehteile; Stanz- und Biegeoperationen; Mischungsverhältnis mit Wasser: 5 bis 20 %ig
D ECLF	gelb	100	Stahl, Buntmetalle, Alu; esterbasierter synthetischer Spezi­alschmierstoff; auch zur Zerspanung geeignet; Mischungsverhältnis mit Wasser: 5 bis 10 %ig
BZK XI	bernsteinfarben	ca. 100	Stahl, rostfreier Stahl; halbsynthetisches, wasserbasierendes Stanz- und Ziehöl, ohne chlorhaltige Additive

Die o.g. Hinweise zum Anwendungsbereich beruhen auf Laborprüfungen und Erfahrungen aus der Praxis. Diese Hinweise entbinden den Anwender nicht, die Eignung des Schmierstoffes für seinen Anwendungsfall und Folgeprozesse zu prüfen. Änderungen auf Grund neuer Gesetze, Verordnungen, Erkenntnisse etc. behalten wir uns vor.