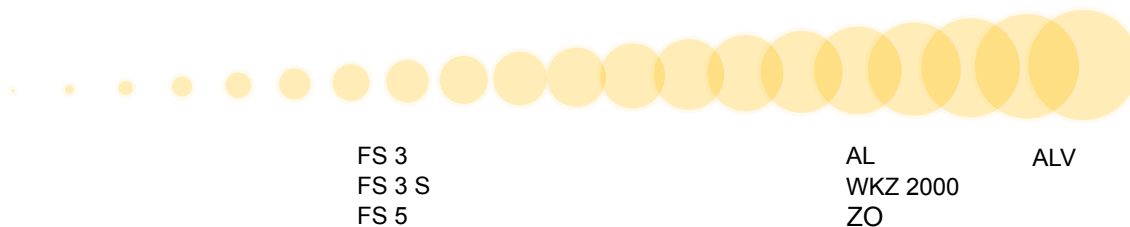


| Produkt | Farbe | Viskosität bei 40°C [mm²/s] | Anwendung | Leistung |
|----------|-------|-----------------------------|--|-----------|
| FS 3 | rot | ca. 40 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● |
| FS 3 S | gelb | ca. 40 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen und Feinschneiden (auch elektrische Kontakte), Umformen | ● ● ● |
| FS 5 | rot | 63 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● |
| AL | braun | 130 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● |
| ZO | braun | 125 | Edelstahl, Stahl, Alu Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● |
| ALV | braun | 300 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● ● |
| WKZ 2000 | grün | 125 | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● |

Leistungsübersicht

gering <<

>> hoch



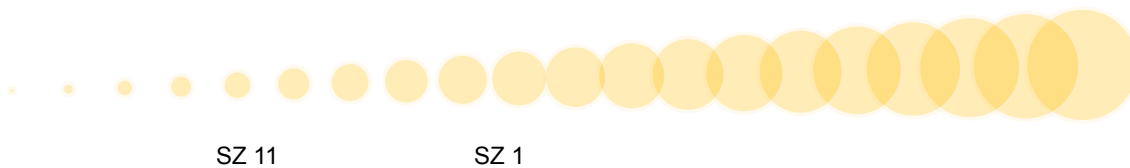
Die o.g. Hinweise zum Anwendungsbereich beruhen auf Laborprüfungen und Erfahrungen aus der Praxis. Diese Hinweise entbinden den Anwender nicht, die Eignung des Schmierstoffes für seinen Anwendungsfall und Folgeprozesse zu prüfen. Änderungen auf Grund neuer Gesetze, Verordnungen, Erkenntnisse etc. behalten wir uns vor.

| Produkt | Farbe | Viskosität bei 40°C [mm²/s] | Anwendung | Leistung |
|---------|----------|-----------------------------|---|-----------|
| SZ 11 | gelblich | – | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall, Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● ● |
| SZ 1 | gelblich | – | Edelstahl, Stahl, Alu, Buntmetall, Stanzen, Feinschneiden, Umformen | ● ● ● ● ● |

Rückstandsverhalten

gering < <

> > hoch



Die o.g. Hinweise zum Anwendungsbereich beruhen auf Laborprüfungen und Erfahrungen aus der Praxis. Diese Hinweise entbinden den Anwender nicht, die Eignung des Schmierstoffes für seinen Anwendungsfall und Folgeprozesse zu prüfen. Änderungen auf Grund neuer Gesetze, Verordnungen, Erkenntnisse etc. behalten wir uns vor.